



## BRUNELLO DI MONTALCINO

Brunello di Montalcino DOCG

---



Montalcino (SI) - Toscana



Vino rosso:  
100% Sangiovese



Affinamento 2 anni in botti  
di rovere, seguono 2 anni in  
bottiglia



Al naso fruttato e floreale.  
Note speziate e balsamiche,  
ribes nero, mora sotto spirito



In bocca è cremoso, tannini  
morbidi e setosi. Rotondo e  
avvolgente



18° - 20°C



Primi e secondi  
importanti, cacciagione in  
umido. Ottimo con il  
cinghiale alla cacciatora.  
Meditazione



ttt

